

Chubb 2+ Big Truck

CHUBB®

รับประกันรถบรรทุก (รหัส 320, 327, 420, 520) อายุรถไม่เกิน 15 ปี เฉพาะงานใหม่เท่านั้น

ความคุ้มครอง		จำนวนเงินจำกัดความรับผิด (บาท) ประเภท 2+ ไม่มีอุปกรณ์พิเศษ (ซ่อมอยู่)			
		รหัส 320/327	รหัส 420	รหัส 520	
1. ความรับผิดต่อบุคคลภายนอก					
1.1 ความเสียหายต่อชีวิต ร่างกาย หรืออนามัย	ต่อคน	500,000	500,000	500,000	
	ต่อครั้ง	10,000,000	10,000,000	10,000,000	
1.2 ความเสียหายต่อทรัพย์สิน	ต่อครั้ง	1,000,000	1,000,000	600,000	
2. ความรับผิดต่อตัวรถยนต์					
2.1 เนื่องจากการชนกับยานพาหนะทางบกสามารถ แจ้งผู้กรณีได้		ไม่เกินทุนประกันภัย	ไม่เกินทุนประกันภัย	ไม่เกินทุนประกันภัย	
2.2 รถยนต์สูญหาย - ไฟไหม้		ไม่เกินทุนประกันภัย	ไม่เกินทุนประกันภัย	ไม่เกินทุนประกันภัย	
3. เอกสารแนบท้ายภัยเพิ่ม					
3.1 อุบัติเหตุส่วนบุคคล (ร.ย.01)		150,000 (3 คน)	150,000 (3 คน)	-	
3.2 ค่ารักษาพยาบาล (ร.ย.02)		150,000 (3 คน)	150,000 (3 คน)	-	
3.3 การประกันตัวผู้ขับขี่ (ร.ย.03)		200,000	200,000	-	

ทุนประกันภัย	เบี้ยประกันภัย (รวมภาษีและอากร)				
	4 - 12 เดือน	เกิน 12 เดือน	ไม่เกิน 8 เดือน	เกิน 8 เดือน	ทุกขนาด
100,000	18,801	20,800	25,800	29,800	12,800
200,000	22,800	25,800	29,800	34,800	16,800
300,000	25,800	29,800	32,800	39,800	19,800

เงื่อนไขการรับประกันภัย :

- ประเภทรถยนต์ที่รับประกันภัย รถบรรทุก รหัส 320, 327, 420, 520 เท่านั้น
- คุ้มครองอุปกรณ์ตกแต่งตามมาตรฐานที่ติดตั้งโดยโรงงานประกอบรถยนต์ หรือศูนย์จำหน่ายรถยนต์
- อัตราเบี้ยประกันภัยนี้ ไม่รวมเบี้ย พ.ร.บ. และรับประกันภัยอายุไม่เกิน 15 ปี โดยซ่อมอยู่ประกันภัย เท่านั้น
- แผนประกันภัยนี้ สำหรับรถยนต์ยี่ห้อ HINO / ISUZU / MITSUBISHI / NISSAN / UD / SCANIA / VOLVO / FUSO เท่านั้น
- แผนประกันภัยนี้ไม่คุ้มครองอุปกรณ์ตกแต่งเพิ่มเติมใดๆ เช่น วัสดุและสีชนิดพิเศษ สติกเกอร์ เคพลา รวมไปถึงการเคลือบสี และเพ้นต์ลายทุกชนิด
- ประเภทรถบรรทุกที่ไม่พิจารณารับประกันภัย ได้แก่ รถขนส่งสินค้าที่มีความเสี่ยงภัยสูง เช่น เชื้อเพลิง กรด แก๊ส เหล็กเส้น หรือ รถดัดแปลงเพื่อให้เป็นรถโดยสาร รวมถึงรถติดตั้งดัมป์ เครน รถโม่ปูน เครื่องไฮดรอลิก เอียง และตู้เย็นรวมถึงเครื่องทำความเย็น หรือ Compressor
- อัตราเบี้ยประกันภัยนี้ได้หักส่วนลดทุกอย่างแล้ว ไม่มีส่วนลดใดๆ เพิ่มอีก
- บริษัทฯ ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงอัตราเบี้ยประกันภัย โดยจะแจ้งให้ทราบล่วงหน้าอย่างน้อย 30 วัน
- กรณีรถกลุ่ม (Fleet) ให้ผ่านการพิจารณาของบริษัทฯ ก่อนการเสนอราคา
- ให้แบบรูปถ่ายรถเพื่อประกอบการพิจารณารับประกันภัยทุกครั้ง
- อัตราเบี้ยประกันภัยนี้มีผลบังคับสืบสุด 31 ธันวาคม 2564

2+ Big Truck 2021 (Update 20210806)

* ผู้ซื้อควรทำความเข้าใจในรายละเอียดความคุ้มครองและเงื่อนไขก่อนตัดสินใจทำประกันภัยทุกครั้ง

** รับประกันภัยโดย บริษัท เซ็นสิบลิคประกันภัย จำกัด (มหาชน)

2/4 อาคารเงินบ ชั้นที่ 12 โครงการนอร์ธปาร์ค ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงทุ่งสองห้อง เขตหลักสี่ กรุงเทพฯ 10210 เลขทะเบียนนิติบุคคล 0107537001510